

Bumi Resources Minerals Telah Memulai Pengujian *Dry Run* Di Fasilitas Produksi Bijih Emasnya Di Poboya, Palu

Jakarta, 12 Desember 2019

PT Bumi Resources Minerals Tbk (“BRMS” atau “Perusahaan”) hari ini menyampaikan bahwa anak usahanya, PT Citra Palu Minerals (“CPM”) telah memulai pengujian *Dry Run* (tanpa muatan) atas setiap peralatannya di fasilitas produksi bijih emasnya di Poboya, Palu, Sulawesi Tengah. Pengujian *Dry Run* ini biasa dilakukan di proyek tambang yang mana setiap peralatan di uji coba secara terpisah sebelum seluruh system dan peralatan tersebut dioperasikan.

Bapak Suseno Kramadibrata, BRMS’ CEO, menjelaskan, “Kami telah memulai pengujian *Dry Run* ini pada tanggal 9 Desember. Beberapa uji coba telah berhasil diselesaikan dengan baik. Sesuai perkiraan, beberapa pemasangan dan instalasi perlu sedikit perbaikan. Kami berharap seluruh uji coba atas peralatan dapat diselesaikan pada minggu ketiga di bulan Desember ini. Setelah ini kami akan melanjutkan dengan pengujian *Wet Run* (dengan muatan) di minggu keempat di bulan Desember dimana akan dilakukan uji coba atas seluruh peralatan terkait dengan menggunakan cairan dan bijih emas.”

BRMS saat ini memiliki 96,97% saham di CPM yang merupakan pemilik konsesi tambang emas seluas 85.180 hektar di Sulawesi Tengah dan Selatan. Dalam area konsesi tersebut, lokasi tambang Poboya di perkirakan memiliki cadangan bijih emas sebesar 3,9 juta ton dan 7,9 juta ton, dengan kualitas emas diatas 4 g/t. Seperti yang telah disampaikan sebelumnya, BRMS berencana untuk memulai **UJI COBA PRODUKSI** emasnya dari lokasi tambang Poboya di bulan Januari 2020.

Citra Palu Project	Tonnage (Ore)		Mineral	Grade	Contained Metal	
	100%	Equity			100%	Equity
	('000 tonnes)					
Resource	7,940	7,660	Gold	4,3 g/tonne	1.1 MOz	1.06 Moz
Reserves	3,940	3,800		5.3 g/tonne	0.6 MOz	0.5 MOz

- For any question relating to this release, please contact: Herwin Hidayat – Director & Investor Relations PT Bumi Resources Minerals Tbk. at +628118606531. Other related Company information can be found at www.bumiresourcesminerals.com.

Sincerely,
Herwin W. Hidayat
Director & Investor Relations
PT Bumi Resources Minerals Tbk.

ATTACHMENT NEXT PAGE



No	Area	Nama Peralatan	Tipe/Model	Kapasitas/Unit	Jumlah/Unit
1	Water Supply	Fresh Water Tank	Ø10x6.5	471 m ³	1
2		Prosess Water Tank	Ø10x6.5	392.5 m ³	1
3		Fresh Water Pump	H=40m	120 m ³ /h	2
4		Prosess Water Pump	H=50m	20 m ³ /h	2
5	Crushing	Heavy Apron Feeder	YVF2-180L-6	15 kw	1
6		Belt Conveyor #0	B500	2.2 kw	1
7		Jaw Crusher	PE750*1060	150-350 t/h	1
8		Sump Pump	40PV-SP	15 m ³ /h	1
9		Belt Conveyor #1	B800	22 kw	1
10		Electromagnetic Iron Revomer	B=800	-	1
11	Crushed Ore Stockpile	Metal Detector	GJT-8 B=800	-	1
12		Belt Feeder	PG800x3000	25-250 t/h	3
13		Belt Conveyor #2	B500	11 kw	1
14		Electronic Belt Scale	B500	10-100 t/h	1
15	Milling	SAG Mill	YRKK5003-8SZ	23.15 t/h	1
16		Linear Vibrating Screen	USL1536	9-240 m ³ /h	1
17		Belt Conveyor #3	B500	2.2 kw	1
18		Belt Conveyor #4	B500	2.2 kw	1
19		Slurry Pump	Q=160 m ³ /h H=30m	160 m ³ /h	2
20		Hydrocyclone	FX250x6	80-320 m ³ /h	6
21		Cone Base Lime Cream Agitation Tank	Ø2.5x2.5	13.5 m ³	2
22		Electric Single Beam Crane	Q=2t Lk=10.5m H=10m	2000 kg	1
23		Lime Rubber Pump	25PNU	18 m ³ /h	2
24		Wet Overflow Ball Mill	ZTMY2442	23.15 t/h	1
25		Sump Pump	40PV-SP	15 m ³ /h	1
26	Trash Screen	DZS0918	0.6 mm	1	
27	Thickening	Thickener	NXZ-15	177 m ³	1
28		Flocculant Adding Device	-	-	1
29		Slurry Pump	Q=45 m ³ /h H=25m	45 m ³ /h	2
30		Sump Pump	40PV-SP	15 m ³ /h	1
31	Carbon In Leach	High Pressure Roots Blower	TRRE-190	50.4 m ³ /min	2
32		NaCN Agitation Tank	Ø2.5x2.5	10 m ³	1
33		CNC Screen Touch Reagen Feeder	CDJ-2006-8	-	1
34		Reagent Pump	40CQ-20F	10 m ³ /h	1
35		CIL Tank	SJP7.0x7.5	245.4 m ³	7
36		Drive of Double Impeller Leaching Tank	Y200L2-6	22 kw	7
37		Carbon_isolated Screen	SY800	#24	6
38		Air Lifter	KT-150	-	6
39		Carbon Lifting Screen	DZS0920	0.5 mm	1
40		Electric Hoist	-	1 t	1
41		Safety Screen	DZS0918	0.4 mm	1
42		Sump Pump	40PV-SP	15 m ³ /h	1
43		Elution & Electrowinning	Elution Column	-	1.5 t
44	Electrolytic Tank		-	-	1
45	Filter		-	-	2
46	Heater		-	-	2
47	Desorbed Solution Tank		-	-	1
48	Carbon Storage Tank		-	-	1
49	Lose Carbon Pump		-	-	1
50	Clean Water Pump		-	-	1
51	Circulating Pump		-	-	2
52	Air Compressor		-	-	1
53	Rectifier Cabinet		-	-	1
54	Control Cabinet		-	-	1
55	Acid Storage Tank		-	-	1
56	Acid Clean Tank		-	-	1
57	Magnetic Drive Pump		-	-	2
58	Filter Before Pump		-	-	2
59	Activated Carbon Regeneration		ZSL-80	80 kg/h	1
60	Activated Carbon Treatment Device		Ø1.5x1.5	-	1
61	Carbon Screen		DZS1218	-	1
62	Fine Carbon Filter		Ø0.8x1.0	-	1
63	Vacuum Pump		RPP-90	-	1
64	Water Quench Tank		Ø1500	-	1
65	Carbon Conveying System		-	-	1
66	Sump Pump		40PV-SP	15 m ³ /h	1
67	Smelting	Reactor	-	500 L	1
68		Filter	GLO800	-	1
69		Jet Vacuum Pump	SL-100	-	1
70		Magnetic Drive Pump	32CQ-15	6.5 m ³ /h	1
71		High Frequency Melting Furnace	WGR-2-30	-	1
72		Drying Oven	Ø1000	-	1
73		Electric Heating Panel	500x600x700	-	1
74		Gold Ingot Mould	SG-404	-	2
75		Stainless Steel Kettle	400x300	-	5
76		Acid Pickling Plastic Container	-	3L	3
77		Acid Pickling Plastic Drum	-	10L	3
78		Axial Flow Fan	400	-	1
79		Waste Gas Absorption Tower	XST0.8x6	-	1
80		Nitric Acid Tank	-	1000L	1
81		Nitric Acid Magnetic Pump	-	200 L	1
82		NaOH Agitation Tank	BJW-1000x1000	-	1
83		Sump Pump	40PV-SP	15 m ³ /h	1
84		Slurry Tank	SJP6.0x6.5	166.7 m ³	1
85		Filter Press	XMZ630/2000	-	2
86	Filtering	Filter Press Feeding Pump	Q=170 m ³ /h H=60m	170 m ³ /h	2
87		Sump Pump	40PV-SP	15 m ³ /h	1
88		Water Pump	Q=65 m ³ /h H=110m	65 m ³ /h	2
89		Electric Single Beam Crane	Q=2t Lk=10.5m H=10m	2000 kg	1
90		Belt Conveyor #5	B1000	15 kw	2
91	Belt Conveyor #6	B1000	22 kw	1	
92	Detoxification	Detox Tank	SJP4.0x4.5	48 m ³	2
93		Detoxification Agitator	-	7.5 kw	2
94		SMBS Tank	Ø1.5x1.5	2.1 m ³	1
95		CuSO4 Tank	Ø1.5x1.5	2.2 m ³	1
96		SMBS Agitator	-	4 kw	1
97		CuSO4 Agitator	-	4 kw	1
98		Magnetic Pump	40CQ-20	10 m ³ /h	2
99	Blower	Q=10m ³ /h P=55Kpa	10 m ³ /min	2	